



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

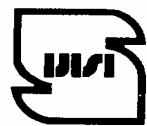
ISIRI

10607

1st. Edition

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۱۰۶۰۷

چاپ اول

پلاستیک ها – لوله های پلاستیکی گرمانرم –  
تعیین انعطاف پذیری حلقوی

Plastics –Thermoplastic pipes –  
Determination of ring flexibility

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

تهران - خیابان ولیعصر، ضلع جنوبی میدان ونک، پلاک ۱۲۹۴، صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۰۸۰ و ۸۸۸۸۷۱۰۳

کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳

تلفن: ۰۲۶۱(۲۸۰۶۰۳۱)-۸

دورنگار: ۰۲۶۱(۲۸۰۸۱۱۴)

پیام نگار: [standard@isiri.org.ir](mailto:standard@isiri.org.ir)

وبگاه: [www.isiri.org](http://www.isiri.org)

بخش فروش، تلفن: ۰۲۶۱(۲۸۱۸۹۸۹)، دورنگار: ۰۲۶۱(۲۸۱۸۷۷۷)

بهای: ۳۷۵ ریال

### Institute of Standards and Industrial Research of IRAN

Central Office: No.1294 Valiaser Ave. Vanak corner, Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: +98 (21) 88879461-5

Fax: +98 (21) 88887080, 88887103

Headquarters: Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163

Tel: +98 (261) 2806031-8

Fax: +98 (261) 2808114

Email: standard @ isiri.org.ir

Website: [www.isiri.org](http://www.isiri.org)

Sales Dep.: Tel: +98(261) 2818989, Fax.: +98(261) 2818787

Price:375 Rls.

## بهنام خدا

### آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه<sup>\*</sup> صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجارتی است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و درصورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>1</sup> کمیسیون بین المللی الکترونیک (IEC)<sup>2</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>3</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>4</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>5</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بینالمللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

\* مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

1- International organization for Standardization

2 - International Electro technical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrologie Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

## **کمیسیون فنی تدوین استاندارد**

### **«پلاستیک ها – لوله های پلاستیکی گرمانترم – تعیین انعطاف پذیری حلقوی»**

سمت و / یا نمایندگی

دانشگاه آزاد اسلامی واحد ماهشهر

**رئیس:**

مصطفوی ، محسن

(دکترای مهندسی پلیمر)

**دبیر:**

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مقامی ، محمد تقی

(فوق لیسانس شیمی)

**اعضاء:** (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

شرکت پولیکا نوین

سلیمانی، هایده

(فوق لیسانس مهندسی شیمی)

شرکت دلسائستر

شفیعی ، سعید

(دکترای مهندسی پلیمر)

انجمان تولیدکنندگان لوله و اتصالات

علیزاده، مریم

بی وی سی

(لیسانس مهندسی شیمی نساجی)

شرکت کیمیاران

غیاثی، مهشید

(فوق لیسانس مهندسی شیمی نساجی)

شرکت اورامان غرب

فاروقی، آرمان

(لیسانس مهندسی صنایع)

شرکت نوآوران بسپار

کوشکی ، امید

(فوق لیسانس مهندسی پلیمر)

## پیش گفتار

استاندارد " پلاستیک ها- لوله های پلاستیکی گرمانرم- تعیین انعطاف پذیری حلقوی " که پیش نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در پانصد و ششمین اجلاس کمیته ملی استاندارد شیمیایی و پلیمر مورخ ۸۶/۱۲/۱۹ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

**DIN EN1446:1996, Thermoplastics pipes – Determination of ring flexibility**

## پلاستیک ها – لوله های پلاستیکی گرمانرم – تعیین انعطاف پذیری حلقوی

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استانداردارائه روشی برای آزمون انعطاف پذیری حلقوی لوله پلاستیکی گرمانرم(بند ۷-۱ دیده شود) با سطح مقطع دایره ای است..

در این روش، تغییرشکل<sup>۱</sup> و نیروی لازم برای رسیدن به تغییر شکل قطری ۳۰ درصد یا وقوع هرگونه آسیب فیزیکی (بند ۷-۲ دیده شود) تعیین می شود.

### ۲ مراجع الزامی

« مدارک الزامی زیرحاوی مقرراتی است که درمتن این استانداردملى ایران به آن هالرجاع شده است بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استانداردملى محسوب می شود .

درصورتی که به مدرکی باذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی آن موردنظر این استانداردملى ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن هالرجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه های بعدی آن هاموردنظر است. استفاده از مرجع زیر برای این استانداردالزامی است:»

ISO9969:1995, Thermoplastics pipes – Determination of ring stiffness

### ۳ اصول روش

انعطاف پذیری حلقوی یک لوله از طریق اندازه گیری نیرو و تغییر شکل، در حین تغییرشکل قطری یک مقطع حلقوی از لوله با سرعتی ثابت تا رسیدن به تغییرشکل حداقل ۳۰ درصد یا قبل از رخ دادن شکست، تعیین می شود.

هر آزمونه در حین آزمون پایش می شود و پس از پایان آزمون نیز از نظر وجود نشانه هایی از انواع خاصی از نقص مکانیکی مورد بازررسی قرار می گیرد.

### ۴ وسایل لازم

#### ۱-۴ دستگاه آزمون فشاری

مطابق با دستگاه آزمون مورد نیاز برای استاندارد ISO 9969:1996 بوده ولی باید قابلیت تولید تغییر شکل حداقل ۳۰ درصد آزمونه را در سرعت مورد نظر داشته باشد (جدول ۱ استاندارد ISO 9969 دیده شود).

## ۲-۴ وسایل اندازه گیری ابعاد و نیرو

مطابق با وسایل مورد نیاز برای استاندارد ۱۹۹۵: ISO 9969 بوده ولی باید قابلیت اندازه گیری تغییر شکل های قطری تا حداقل ۳۰ درصد و قطرها و نیروهای فشاری مربوط را داشته باشد.

## ۵ آزمونه ها

سه آزمونه، مطابق با استاندارد ISO 9969:1995، باید فقط از یک لوله تهیه شود و به ترتیب با حروف الف، ب و پ نشان گذاری گردد.

## ۶ آماده سازی آزمونه ها

آماده سازی آزمونه ها باید مطابق با استاندارد ۱۹۹۵: ISO 9969 انجام گیرد.

## ۷ روش آزمون

۱-۷ آزمون مطابق با روش اجرایی ارائه شده در استاندارد ۱۹۹۵: ISO 9969 انجام شود؛ ولی در حین اندازه گیری تغییرات قطر داخلی یا خارجی و پایش نشانه های نقص (بند ۲-۷ دیده شود)، اعمال فشار تا زمان رسیدن به تغییر شکل ۳۰ درصد در قطر خارجی یا شکست نمونه، هر کدام اول رخ دهد، ادامه یابد.

۲-۷ در صورت وقوع نقص، نیرو و تغییر شکلی که در آن هر یک از نقص های زیر رخ می دهد، ثبت شود:

الف- ترک خوردن<sup>۱</sup> یا عمقی<sup>۲</sup> دیواره داخلی یا آستری<sup>۳</sup>؛

ب- ترک خوردن<sup>۴</sup> دیواره؛

پ- لایه لایه شدن<sup>۴</sup> دیواره یا جدایش لایه هادر لوله های چند جداره؛

ت- گسیختگی<sup>۵</sup> آزمونه؛

ث- تغییر در جهت انحنای سطح مقطع آزمونه (کمانش<sup>۶</sup>) .

سفید شدن لوله نباید به عنوان نشانه ای از نقص های مکانیکی ذکر شده در بالا لحاظ شود.

۳-۷ برای هر آزمونه، یک نمودار نیرو بر حسب تغییر شکل تهیه شود و سپس نوع و موقعیت هر نقص (بند ۲-۷ دیده شود) با توجه به نیرو و تغییر شکل متناظر ثبت گردد.

۱-Crazing

2-Cracking

3-Liner

4-Delamination

5-Rupture

6-Buckling

## ۸ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید شامل اطلاعات زیر باشد:

الف- شماره این استاندارد و شماره استاندارد ویژگی ها؛

ب- مشخصات کامل لوله تحت آزمون شامل:

۱- تولیدکننده؛

۲- نوع لوله؛

۳- ابعاد؛

۴- تاریخ تولید؛

۵- طول آزمونه ها؛

۶- وزن واحد متر طول لوله؛

پ- دمای آزمون؛

ت- نمودار نیرو بر حسب تغییرشکل برای هر آزمونه؛

ث- نیرو و تغییرشکلی که در آن هر یک از نقص های زیر رخ داده است:

۱- ترک خوردگی سطحی یا عمقی دیواره داخلی یا آستری؛

۲- ترک خوردگی دیواره؛

۳- لایه لایه شدن دیواره یا جدایش لایه هادر لوله های چند جداره؛

۴- گسیختگی آزمونه؛

۵- تغییر در جهت انحنای سطح مقطع آزمونه (کمانش)؛

ج- در صورت وجود نقطه حداکثر، نیرو و تغییر شکل در نقطه حداکثر؛

چ- هر عاملی که می تواند بر نتایج تأثیر گذارد و در این استاندارد به آن اشاره نشده است؛

ح- تاریخ آزمون.

**ICS: 23.040**

**صفحه : ۳**