



تکنیک‌های شکل دادن پی وی سی:

تدارک پلی وینیل کلراید (پی وی سی) به وسیله پلیمریزاسیون مونومر وینیل کلراید شکل می‌گیرد تولید تجارتي قسمت اعظم پی وی سی (PVC) عمدتاً از طریق بسیار تعلیقی انجام می‌شود و از بسپارهای توده‌ای و امولسیوني به میزان کمتر و از بسپار محلولی به ندرت استفاده می‌شود. پلی وینیل کلراید (پی وی سی) از بلورینگی ناچیزی برخوردار بوده اما به علت زنجیره‌های حجیم از استحکام و سختی برخوردار است.

تی جی بالا برای (PVC) به میزان ۸۱ درجه سانتیگراد است ولی میزان این تی جی آنقدر بالا نیست که فرایند با روش‌های گوناگون را دچار مشکل کند. در مقابل حرارت و نور نسبتاً ناپایدار بوده و کلرید هیدروژن از آن خارج می‌شود. این ماده اثرات زیانبخشی روی خواص اشیا دم دست (اجزای الکتریکی) علاوه بر اثرات فیزیولوژیکی بر جای می‌گذارد.

مخلوط کن‌های پودری:

مخلوط کردن مواد مختلف توسط این مخلوط کننده‌ها انجام می‌گیرد البته باید توجه کرد که در مخلوط کردن پایدارکننده‌ها، روان کننده‌ها، پیگمنت‌ها و... که باید مقدار آنها نسبتاً کم باشد امکان ایجاد اشکالات عملی وجود دارد.

دستگاه‌های ژلیفیکاسیون:

معمولاً از نوع ماشینهای تهیه ورقه می‌باشند.

دستگاه‌های فرم دادن:

شامل یک یا چند پیچ مته‌ای گردان است.

کلندر ها:

جهت تهیه ورقه‌های طویل از کائوچو و ترموپلاستیک‌ها رزین نرم شده را بین دو و یا چند سیلندر عبور می‌دهند.

شکل دادن در فشار کم:

قالب گیری به وسیله فشار و انژکسیون بسیار سریع و برای تهیه اشیا قالب گیری شده با ابعاد کم و متوسط به کار می‌رود. قالب گیری به روش تزریقی. اکستروژن و شکل دادن حرارتی نیز از روش‌های دیگر هستند.

Office Address:

No.18 , Mina blv, Africa St., Tehran/IRAN

Tel.: (+98 21) 88 20 20 60 - 50 lines

Fax: (+98 21) 88 20 20 81

www.parsethylene-kish.com